

Разполага със следното производствено оборудване:

№:	Техническо оборудване / съоръжение	Технически параметри
1.	<b>Профилоогъваща машина за изработка на трапецовидна профилна ламарина – профил LT40</b>	Профилиране на пластифицирана (PVC) и поцинкована ламарина с ефективна покривна площ на листа <b>750мм</b> /от рулон с широчина 1000мм/ и <b>930мм</b> /от рулон с широчина 1250мм/, дебелина на листа от <b>0,4 до 1,2 мм</b> , и дължина на листа от <b>1 до 12 м</b> .
2.	<b>Машина за термично рязане на листов метал с плазма и газокислороден процес с компютърно управление</b>	<b>Плазмено рязане на листов метал до <math>\delta= 20</math> мм</b> <b>Газо-пламъчно рязане на листов метал до <math>\delta= 300</math> мм</b> <b>Размер на масата: 2000x6000мм.</b>
3.	<b>Инсталация за електростатично прахово боядисване</b>	Максимални габарити на боядисвания детайл: височина до 2м. дължина до 6м. широчина до 1м.
4.	<b>Камера за бластиране със стоманени дробинки (дробеструене)</b>	Максимална: височина 3м. дължина 12м. широчина 6м.
5.	<b>Универсален струг С11МТ/МВ</b>	Максимален обработваем диаметър: - над направляващите – Ø 515мм. - над супорта – Ø 310мм. - при свален мост – Ø 680мм. - дълъг прътов материал – Ø 60мм. - най-голяма дължина – 2000мм.
6.	<b>Фреза вертикална 6Р 12</b>	Размери на обработваните повърхнини: дължина 1250мм. широчина 320мм. Максимално тегло на обработвания детайл: 250кг.
7.	<b>Широкоуниверсална конзолна фреза 6Р 82Ш</b>	Размери на обработваните повърхнини: дължина 1250мм. широчина 320мм. Максимално тегло на обработвания детайл: 250кг.
8.	<b>Хидравличен щос 7Д 430</b>	Ход на дълбяка:

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- максимален – 320мм.</li> <li>- минимален – 120мм.</li> </ul> <p>Най-голям размер на ножа: 32x20мм.</p>
9.	<b>Борверг 2Б 15</b>	<p>Диаметър на шпиндела - Ø 80мм.          Максимален разстъргваем диаметър - Ø 350мм.          Максимален вертикален ход - 900мм.          Максимално тегло на обработвания детайл: 1000кг.</p>
10.	<b>Плоскошлифовъчна машина ШПХ 51.02</b>	<p>Максимални размери на шлифованите повърхнини:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>височина 400мм.</li> <li>дължина 2000мм.</li> <li>широчина 320мм.</li> </ul>
11.	<b>Универсален кръгъл шлайф ЗУ 133</b>	<p>Максимални размери на шлайфания детайл:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметър - Ø 280мм.</li> <li>- дължина - 1400мм.</li> </ul> <p>Приспособление за вътрешно шлайфане:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- максимален външен диаметър на детайла - Ø 200мм.; дължина - 500мм.</li> <li>- максимален шлайфан отвор - Ø 100мм.; дължина - 125мм.</li> <li>- минимален диаметър - Ø 30мм</li> </ul>
12.	<b>Радиална бормашина 2А 554</b>	<p>Диаметър на шпиндела - Ø 80мм.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- максимален вертикален ход – 1600мм.</li> <li>- максимален хоризонтален ход – 1600мм.</li> </ul>
13.	<b>Колонна бормашина ПК 203</b>	<p>Диаметър на шпиндела - Ø 45мм.</p>
14.	<b>Лентоотрезна машина ОЛ 400А</b>	<p>Максимален размер на заготовения материал:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- кръг - Ø 400мм.</li> <li>- квадрат - 400x400мм.</li> </ul>
15.	<b>Ножица гилотинна Н 3222</b>	<p>Максимална дебелина на листовата стомана- 16мм.          Максимална ширина - 3150мм.</p>
16.	<b>Ножица гилотинна НД 3318Г</b>	<p>Максимална дебелина на листовата стомана- 6мм.          Максимална ширина - 2000мм.</p>
17.	<b>Преса хидравлична листоогъваща Абкант ПХЛ 925</b>	<p>Номинална сила на пресоване – 900KN          Максимална дължина на огъване – 2550мм.          Ход на супорта – 150мм.</p>

		Максимална дебелина на огъвания лист – 8мм.
18.	<b>Триролкова огъваща машина Рундвал – И 2222Б</b>	Максимална дебелина на огъвания лист – 16мм. Максимална широчина – 2000мм. Минимален радиус на огъване - Ø 240мм.
19.	<b>Триролкова огъваща машина Рундвал – И 1401</b>	Максимална дебелина на огъвания лист – 6мм. Максимална широчина – 2000мм. Минимален радиус на огъване - Ø 180мм.
20.	<b>ЗЕГ машина И 2714</b>	Максимална дебелина на обработвания лист – 2,5мм. Максимална разстояние от края на листа до оста на огъване – 400мм.
21.	<b>Оборудване за заваряване</b>	За ръчно заваряване - MIG/MAG; За заваряване в аргонова среда – WIG; За ръчно електродъгово заваряване.
22.	<b>Мостови кранове</b>	Товароподемност - от 1 до 10т.
23.	<b>Мотокар</b>	Максимална височина на повдигане – 3,5м. Товароподемност - 3,5 т.